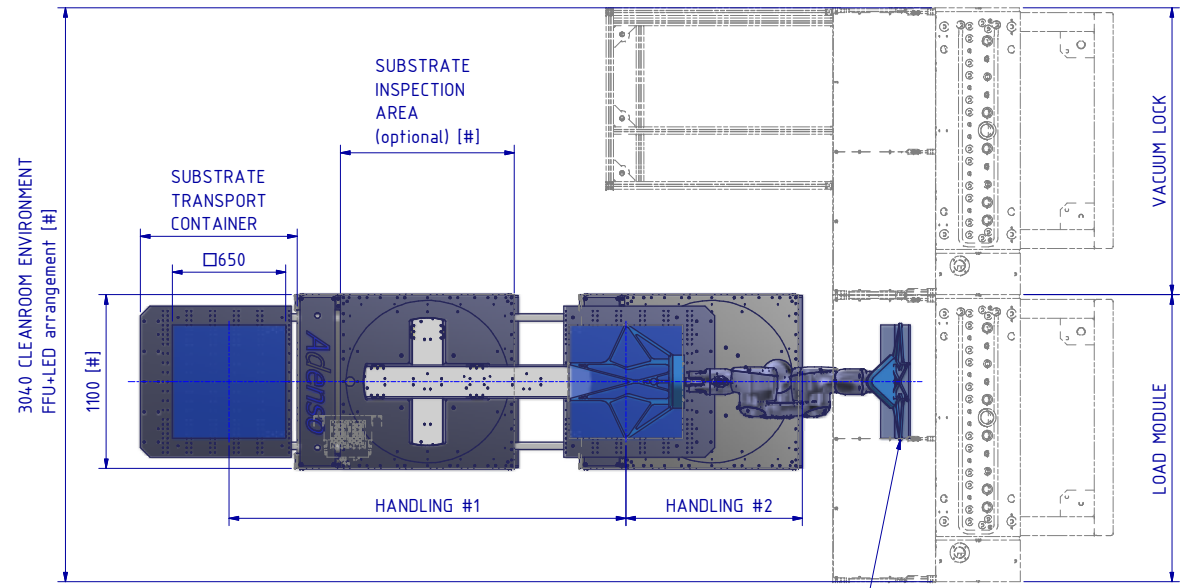
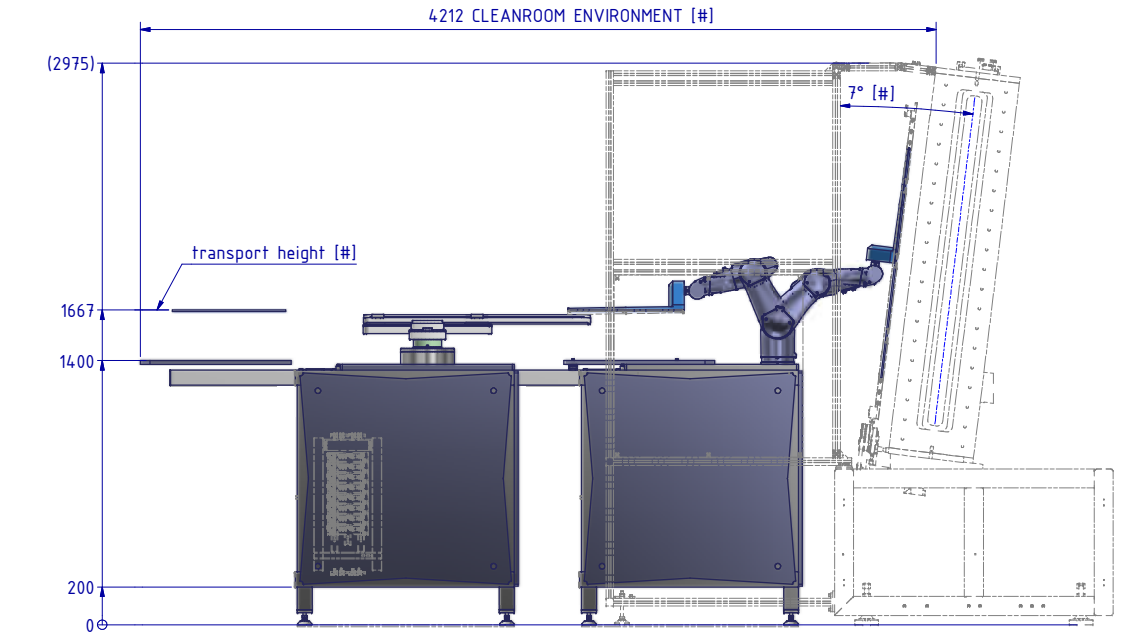
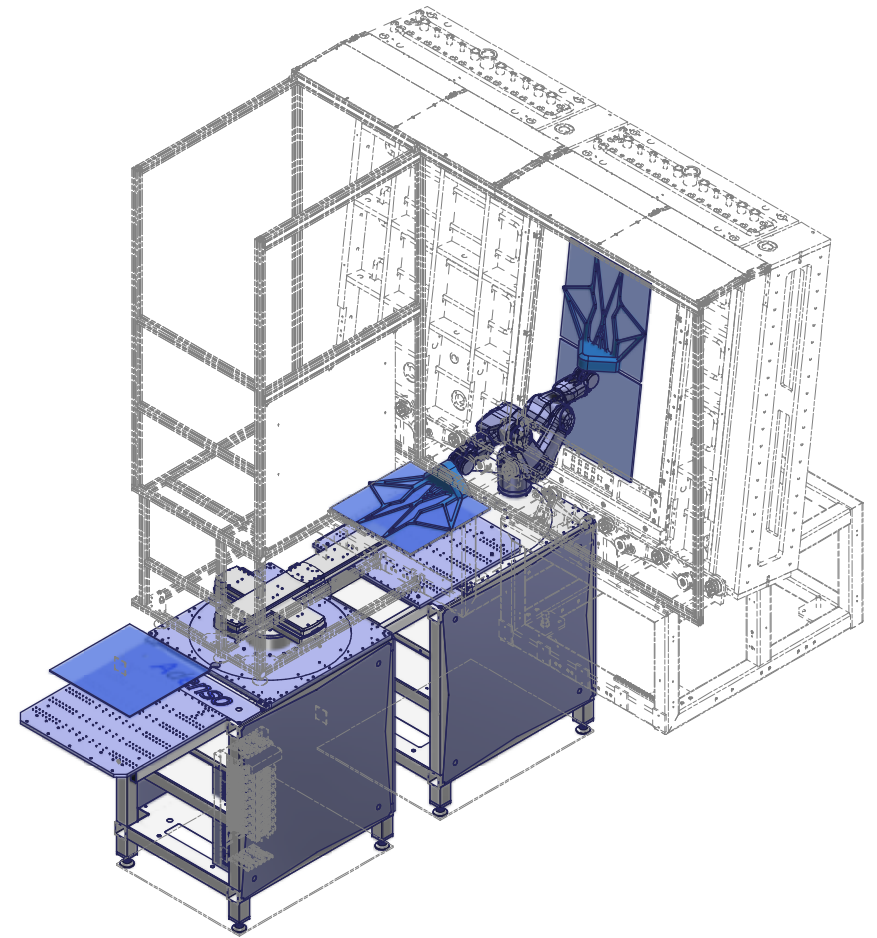


Kopie des Dokuments ist ohne Genehmigung der Adenso-Mechanik GmbH nicht zulässig. Copyright © 2018 Adenso-Mechanik GmbH. Alle Rechte vorbehalten. In the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design, the rights of the patent holder or the design holder shall be reserved. The rights of the patent holder or the design holder shall be reserved. The rights of the patent holder or the design holder shall be reserved.

F
E
D
C
B
A



HANDOVER-POSITION CONFIGS:
[1] one upon the other
[2] side by side
[3] tbd
[4] arrangement of four



www.PanelHandling.solutions

Positionstoleranz / tolerances of location						Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768			
a) Bohrungen / holes	0,1 mm			Kanten mit unbestimmter Form nach DIN ISO 13715		Längen und Winkelmaß Form und Lage		Toleranzgrundsatz nach ISO 8015	
b) Gewinde / threads	0,1 mm					Allg.-Tol. Schweißkonst. nach DIN ISO 2768		Bewertungsgruppe für Unregelmäßigkeiten (Schweißverbindungen)	
c) Passungen / fits	0,01 mm					Längen und Winkelmaß Form und Lage		DIN EN ISO 5817 c	
projection ISO 128 - method 1						Oberflächenbeschaffenheit nach DIN EN ISO 1302		Maßstab:	
						Vakuum-Dichtflächen keine Rillen und Riefen quer zum Dichtungsverlauf zulässig		Halbzeug:	
								Material/Oberfläche:	
				</					