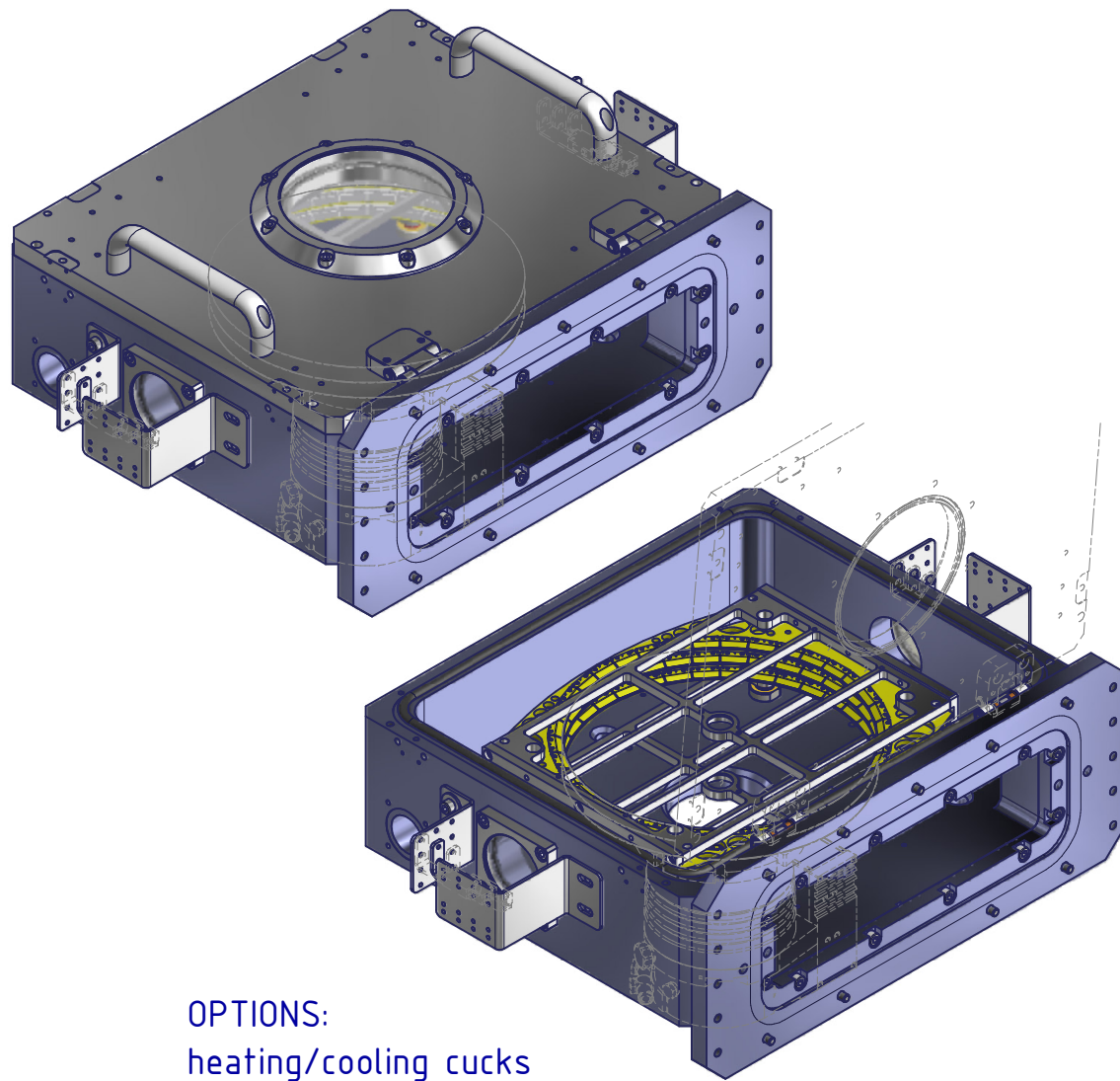
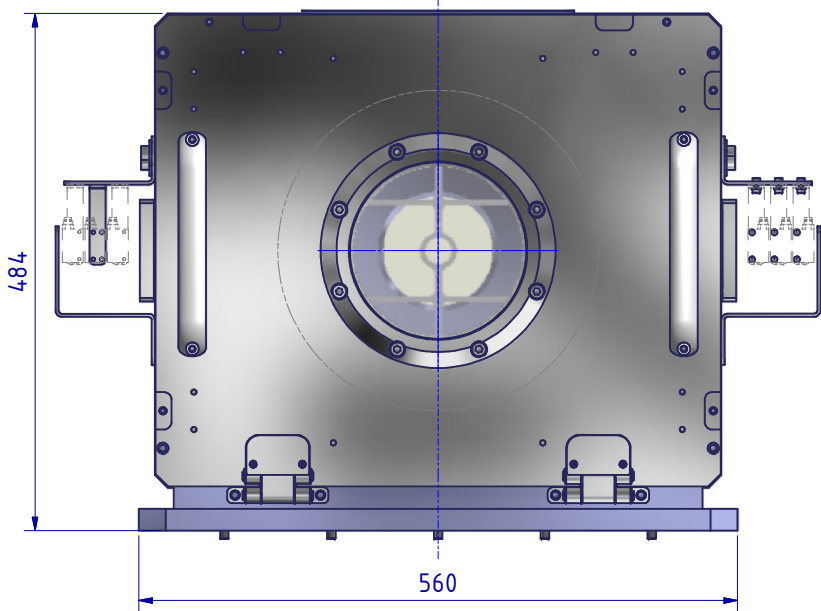
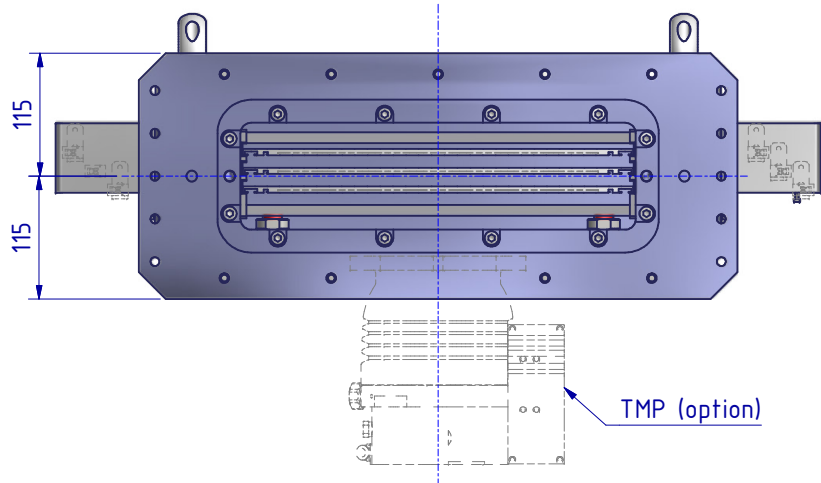


8 7 6 5 4 3 2 1

F
E
D
C
B
A

F
E
D
C
B
A



OPTIONS:
heating/cooling cucks

www.waferhandling.solutions

Positionstoleranz / tolerances of location	Kanten mit unbestimmter Form nach DIN ISO 13715	+0,3 +0,1	-0,3 -0,1	Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768 Längen und Winkelmaß m Form und Lage K Allg.-Tol. Schweißkonst. nach DIN ISO 2768 Längen und Winkelmaß B Form und Lage F	Prüfmaße nach DIN 406-T1 Tolerierungsgrundsatz nach ISO 8015 Bewertungsgruppe für Unregelmäßigkeiten (Schweißverbindung) DIN EN ISO 5817 c
⊕ Bohrungen / holes 0,1 mm	⊕ Gewinde / threads 0,1 mm	⊕ Passungen / fits 0,01 mm	projection ISO 128 - method 1	Oberflächenbeschaffenheit nach DIN EN ISO 1302 Vakuum-Dichtflächen keine Rillen und Riefen quer zum Dichtungsverlauf zulässig	Dichtfläche Rz 6,3
Maßstab: 1:5		Halbzeug:		Masse: - Material/Oberfläche:	
Gezeichnet: 18.08.2018 bc		Datum: 18.08.2018		Name: bc	
Freigabe:		Datum:		Name:	
Status:		Änderungen:		Datum:	
Name: 188-422100-88.idw		Ersatz für:		Ersatz durch:	
Benennung: MLL300 manual load lock		Zeichnungsnr.: 188-422100-00		Revision: 00	
Adenso solutions you need		188-422100-88.idw		Revision: 1 / 1	
Kopie kann vom Maßstab abweichen. Copy may be not to scale.				A3	

8 7 6 5 4 3 2 1